Zehntner GmbH
Testing Instruments
Gewerbestrasse 4
CH-4450 Sissach
Suisse
Tel +41 (0)61 953 05 50
Fax +41 (0)61 953 05 51
zehntner@zehntner.com
www.zehntner.com



Mode d'emploi

version 1.3 de 15.02.2010

ZMM 5000
Jauge digitale
pour marquages routiers



Table des matières

Exonération

Les illustrations, descriptions ainsi que les spécifications techniques sont en accord avec le manuel d'instruction au moment de l'impression.
Les informations contenues dans ce manuel sont susceptibles d'être modifiées sans préavis !
Ce manuel d'instruction a été établi avec le plus grand soin. Toutefois, des erreurs ne peuvent pas être entièrement exclues. Zehntner GmbH Testing Instruments ne saurait être tenu responsable ni des omissions rédactionnelles ni des dommages directs, indirects, fortuits ou consécutifs à l'utilisation du présent manuel.
Nous vous remercions de bien vouloir nous communiquer toutes suggestions de modification ainsi que d'éventuelles erreurs rédactionnelles.

1. Précaution d'emploi et mesures de sécurité

- Le ZMM 5000 a été exclusivement conçu pour mesurer l’épaisseur d'un film sec. Toute autre utilisation est à proscrire. Le fabricant n’est pas responsable des dommages résultants d'utilisation non appropriée. L’utilisateur en assume seule la responsabilité.
- Évitez toutes applications qui pourraient compromettre la sécurité en utilisant le ZMM 5000.
  En particulier la détermination de l’épaisseur du film sec doit se faire conformément aux instructions contenues dans ce mode d’emploi.
- Seule les pièces de rechange et pièces d'origine ZEHNTNER peuvent être utilisées avec le ZMM 5000. L'utilisation d'autres pièces de rechange ou éléments complémentaires autres que ceux fournis ou préconisés par ZEHNTNER annule la garantie sur l'équipement et ne pourrait engager la responsabilité du constructeur pour les erreurs de mesure, les défauts et les dommages subis.
- Toute modification ou démontage de l'appareil ZMM 5000 ne sont pas autorisés. Ils annulent automatiquement toute garantie. Le fabriquant ne peut pas être tenu pour responsable des dommages résultants d'une mauvaise application ou inappropriée. L’utilisateur en assume seul toute la responsabilité.



L’instrument est livré complètement monté par le fabricant. Ne pas procéder au démontage.

2. Calibration du zéro (Initialisation de l’origine)

1. Mettez en marche le comparateur «DIGIMATIC» en appuyant sur l’interrupteur ON/OFF. (Du fait de sa faible consommation d’électricité, il ne faut pas éteindre le comparateur.)
2. Tenez avec une main la jauge et pressez le bouton de calibration noir (1) complètement à fond contre le comparateur «DIGIMATIC». Le bras de mesure (2) se déplace en position zéro.
3. Appuyez sur le bouton „ORIGIN“ (3) pendant environ 2 secondes. La mention „0.00mm“ apparaît sur l’afficheur. Cette mention vous indique que le réglage de l’origine est terminé.
4. Le bouton „+/-“ (4) permet le changement de polarité de l'afficheur (Appuyez sur le bouton pour faire disparaître la mention „REV“).
5. La calibration reste mémorisée même après avoir éteint le comparateur «DIGIMATIC».

3. Calibration avec le pont de mesure optionnel

1. Exécutez la calibration du zéro comme décrit ci-dessus, en laissant le bouton de calibration (1) et le bras de mesure (2) dans leurs positions de repos. Appuyez sur le bouton „ORIGIN“ (3) pendant environ 2 secondes. La mention „0.00mm“ apparaît sur l’afficheur. Cette mention vous indique que le réglage de l’origine est terminé.
2. Le bouton „+/-“ (4) permet le changement de polarité de l'afficheur (Appuyez sur le bouton pour faire disparaître la mention „REV“).
3. La calibration reste mémorisée même après avoir éteint le comparateur «DIGIMATIC».

bouton de calibration (1)

+/- (4)

bouton ORIGIN (3)

bras de mesure (2)

pont de mesure optionnel

illustration 1

4. Procédé de mesure

1. Mettez en marche le comparateur «DIGIMATIC».
2. Exécutez la calibration zéro comme décrit ci-dessus, si nécessaire.
   
   (v. chapitre 2.a)



ill. 2

3. Placez la jauge digitale à côté (ill. 2) ou sur (ill. 3) le marquage à mesurer.
4. Appuyez sur le bras de mesure jusqu’à-ce qu’il touche fermement le sol. Lisez le valeur indiquée sur l’afficheur LCD.

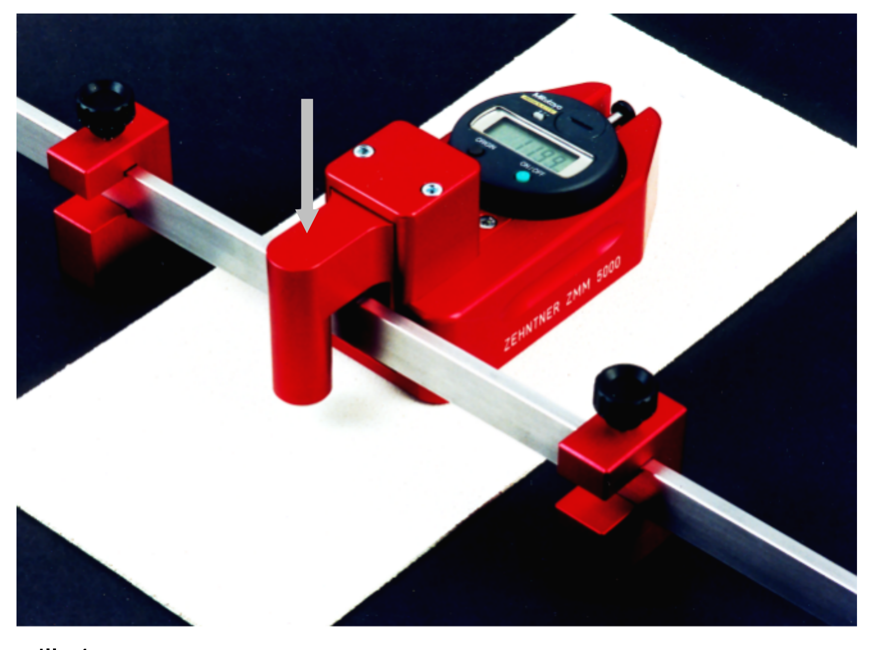


ill. 3

5. Procédé de mesure avec le pont de mesure optionnel

Grâce au pont de mesure optionnel, il est possible de mesurer sur toute la largeur d'un marquage et de déterminer un profil transversal.

1. Mettez en marche le comparateur «DIGIMATIC».
2. Exécutez la calibration zéro comme décrit ci-dessus (v. chapitre 2.b).
3. Ajustez la largeur du pont de mesure pour que les pieds de contact soient placés sur le sol près des deux côtés du marquage.
4. Placez la jauge digitale sur le marquage de telle manière que le bras de mesure chevauche le pont de mesure (v. Ill. 4).
5. Appuyez sur le bras de mesure jusqu'à-ce qu'il touche fermement le pont de mesure. Lisez la valeur affichée sur l'indicateur LCD.



ill. 4

6. Caractéristiques techniques

Plage de mesure	-12.5 mm à +12.5 mm, -0.5 » à +0.5 » (optionel)
Résolution:	10µm (0.4 mil)
Surface d'appui:	min. 50 mm x 80 mm 2 » x 3.2 »)
Écram	digital
Dimensions (LxLxH)	180mm x 70mm x 76mm (7.1 » x 2.8 » x 3.0 »)
Poids:	880 g
Normes:	EN 13197, EN 13212
Garantie	2 ans, comparateur: 1 ans